



NDT-Tech

NDT-Tech bietet die direkte Erfassung, Verwaltung und Dokumentation von ZfP-Tätigkeiten vor Ort auf einem entsprechenden Tablet oder auf einem PC. Durch die Konzentration auf die wesentlichen Anforderungen der ZfP-Dienstleister wird eine einfache Handhabung und hohe Praxis-tauglichkeit gewährleistet.

Der Prüfer muss die wiederkehrenden Daten lediglich einmal erfassen und bekommt diese bei weiteren Prüfungen erneut angeboten, Änderungen sind fortlaufend möglich. Nach der Erfassung der Ergebnisse und gegebenenfalls der Anzeigen erfolgt die elektronische Unterschrift der Prüfung. Die Daten stehen unmittelbar nach der Prüfung der Qualitätssicherung in Prod at zur Verfügung.

Die Berichte können direkt ausgegeben oder in ein Dokumentenmanagementsystem exportiert werden.

Dabei besteht die Möglichkeit der Verwaltung von mitgeltenden Spezifikationen und Regelwerken.

Auf Basis der elektronisch erfassten Daten können weitere Analysen mit entsprechender Software erfolgen.

Folgende Prüfungsarten werden zur Zeit unterstützt:

- Ultraschall (Hand- / Doppelmessung) (UT),
- Magnetpulverprüfung (MT),
- Restmagnetismus (RM),
- Visuelle Prüfung (VT),
- Härteprüfung (HT),
- Röntgenprüfung (RT),
- Farbeindringprüfung (Rohr und Blech) (PT),
- Materialidentifikation (PMI)

PF-06		ULTRASCHALL - PRÜFBERICHT			
Rev.: 0		ULTRASONIC TEST REPORT			
		Certificate-No.: 11701-1-001-LW1-P06			
Page 1 of 1					
Projekt: N.I.O.C. / TOTAL SOUTH PARS Nr.: TSP / P					
Rom-Nr. 11701		Bestell-Nr. 31/01.617			
W. O. No.		P. O. No.			
Kunde: Selzger Mannesmann Stahlhandel GmbH		Kunden-Nr.:			
Customer:		Customer's No.:			
Prüfgegenstand: UP-Längsnahgeschweißte Stahlrohre					
Subject of testing: STEEL PIPE - longitudinally submerged-arc welded					
Pos.-Nr. Item-No.		Abmessungen Dimensions (nominal)		Rohr-Nr. Pipe-No.	
1		900,00		001 LW1	
Kunde Client		Durchmesser Diameter (mm)		Dicke Thickness (mm)	
1.1				Länge Length (mm)	
				Siehe Aufmaßprotokoll See dimensional report	
Werkstoff: Material: Wärmeb., Zeitpunkt der Prüfung / Heat treatment, time of testing: nein / no					
Prüflflächenzustand: Condition of testing surface: walzroh		Justerblock: Calibration block: 100-A		Kopplung: Coupling: <input checked="" type="checkbox"/> Kleister <input type="checkbox"/> Wasser <input type="checkbox"/> Wasser	
Prüfspezifikation: Test Specification: P06_11701		Zulässigkeit: Acceptance criteria: gem. Procedure		Prüfklasse: Test criteria:	
Prüfumfang: Extent of testing: <input checked="" type="checkbox"/> (P) 100% Längsnaht / 100% long-welds <input type="checkbox"/> (RA) Reparierter Bereich / repaired area <input type="checkbox"/> (CE) gekürztes Rohrende / cut pipe end		Prüfgerät / Serien Nr.: Test equipment / Serial No.: US-Prüf: 123-4		Prüfmethode: Test method: Impuls-Echo Impuls echo	
Prüfkopf Probe: MWB 45° N4		Serien-Nr. Serial-No: 09-15		Grundr. Pr.ref lev: 22 dB	
		Reflektor Reflector: AVG		Reg arch Ref. lev: 50,00	
		Δ VT1 [dB]: 12		Δ VK1 [dB]: -2,00	
		Prüfth (mm): 20		Registrierschwelle: Reference level: FBB 1,0mm	
				Prüfempfindlichkeit: Scanning sensitivity: +6dB	
				Prüfstücktemperatur: Temp. of test specimen: RT	
Bemerkung zur Prüfung: Remarks of testing: <input checked="" type="checkbox"/> ohne Anzeigen without indicators <input type="checkbox"/> siehe Anlage UT Bericht see Appendix UT Report					
Prüfergebnis: Die gestellten Anforderungen sind Requirements		P1 RA CE		erfüllt / have been met	
na na na		na na na		nicht erfüllt / have not been met	
Datum / Date: 11.09.2017					
Name / Name:					
Unterschrift / Signature:		Prüfer Operator		Sachbearbeiter QC Person in charge QC	
				Abnahmebeauftragter Inspection Company	

NDT-Tech, angemeldeter Benutzer: _ □ ×

Abmelden	Bericht anzeigen	Beenden	<input type="checkbox"/> Keine Bildschirmtastatur	Zurück zur Liste	Prüfspez. bearbeiten	Unterschreiben...	Prüfvorgaben speichern	Prüfung übernehmen
----------	------------------	---------	---	------------------	----------------------	-------------------	------------------------	--------------------

Ultraschall Handprüfung Seriennummer: 11701 - 1 - 001 - L1 Version: 1.05.36.63 Produktion

Prüferset	Prüfvorgaben	Prüfdaten	Anzeigen
Wärmebeh., Prüfungszeitp.:	keine Wärmebehandlung	Prüflflächenzustand:	walzroh
Prüfspezifikation:	P06_11701	Wandst. (Buckler-Ro.): [mm]	
Zulässigkeit:	gem. Procedure	Prüfklasse:	III
Prüfumfang:	<input checked="" type="checkbox"/> 100% Längsnaht <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Reparierter Bereich <input type="checkbox"/> Gekürztes Rohrende	
Prüfgerät:	US-Prüf	Prüfmethode:	Impuls-Echo
Seriennummer:	123-4	Kopplung:	<input checked="" type="radio"/> Kleister <input type="radio"/> Wasser <input type="radio"/> Nichts
Justerblock:	100-A	Registrierschwelle:	FBB 1,0mm
		Prüfempfindlichkeit:	+6dB
		Prüfstücktemperatur:	RT