



## Modul Verfahrensprüfungen (PQR)

Dokumentieren und verwalten Sie Ihre Verfahrensprüfungen mit WeldTech nach **DIN EN ISO 15614-1** und nach **ASME**. Fügen Sie zu jeder Verfahrensprüfung Ihre eigenen Geltungsbereiche einzeln hinzu oder lassen Sie sich durch WeldTech die passenden Werte berechnen. Neben der Dokumentation und Verwaltung erinnert WeldTech Sie an abgelaufene Verfahrensprüfungen und Sie können frühzeitig Verlängerungen oder neue Prüfungen initiieren. Nutzen Sie die umfangreiche Such- sowie Filterfunktion von WeldTech. Neben der Suche nach vorhandenen Verfahrensprüfungen für eine Schweißaufgabe können Sie sich Ihre vorhandenen Verfahrensprüfungen als Listen in WeldTech ausgeben lassen.

VP	GB	pWPS	Lagen
Bezeichnung:	<input type="text"/>		
Art:	Verfahrensprüfung	Status:	Neu
PQR-Nr.:	<input type="text" value="111"/>		
Schweißverfahren:	MAG Schweißen	WPS Hersteller:	qw-data GmbH
Wärmebehandlung:	<input checked="" type="checkbox"/>	Wärmebehandlungs-n.:	Anlassen
Kerbschlagtemp.:	<input type="text"/>		
Bemerkungen:	<input type="text"/>		
Bemerkungen engl.:	<input type="text"/>		
Hersteller:	Testfirma & Co. KG		
Ort:	<input type="text"/>	Datum:	<input type="text"/>
Prüfstück:			
Werkstoff 1:	<input type="text" value="1.1"/>	Werkstoff 2:	<input type="text" value="1.1"/>
Dicke:	<input type="text" value="2,00"/>	Durchmesser:	<input type="text"/>
Wurzeldicke:	<input type="text"/>		
Rundnaht:	<input type="checkbox"/>	Längsnaht:	<input checked="" type="checkbox"/>

VP	GB	pWPS	Lagen				
+							
	Spezifikation	Berechnen	Werkstoffdicke		Durchmesser		
			min.	max.	min.	max.	
▲	Test	<input checked="" type="checkbox"/>	1,40	4,00			
Grundwerkstoffgruppe:		Stoß/- Nahtart:		Längsnaht			
Schweißgutdicke 1		Schweißgutdicke 2					